

## 3M ESPE

## Protemp 4

### Temporizator Material

### Temporäres Kronen- und Brückenmaterial

### Matériau provisoire

### Composito per la realizzazione di provvisori

### Material para provisionalización

### Material de temporizaçã

### Compositet voor tijdelijke voorzieningen

### Υλικό προσωρινών προθεστικών αποκριστάσεων

### Provisoriskt material

### Väläikningsmaterial

### Provisoriemateriaal

### Midlertidig materiale

## Instructions for Use

## Gebruiksaanwijzing

## 3M ESPE AG

Dental Products Division
P.O. Box 1700
St. Paul, MN 55144-1000 U.S.A.

3M ESPE
Dental Products
St. Paul, MN 55144-1000 U.S.A.

3M, ESPE, Filtek, Garant, Penta, Protemp, ReHyx and Sof-Lex are trademarks of 3M or 3M ESPE AG.
© 3M 2010. All rights reserved.

## ENGLISH

## Product Description

Protemp 4, manufactured by 3M ESPE, is a composite material for temporary restorations of the crown/abutment or the fixed-surface of the restoration at the chairside. Based on multi-functional methacrylate esters, this two-component system has filling material-like properties and is available in the following colors: A1, A2, A3, A3.5, B3, Bleach. With the Garant™ Dispenser, manufactured for 3M ESPE, the material fabrication of temporary restorations can be applied directly from the form. Protemp 4 temporary restorations can be modified and individualized using low-viscosity composites (e.g., from the Filtek™ Flowable Composite product line, manufactured by 3M ESPE).

\* For details on all mentioned products please refer to the corresponding Instructions for Use. Instructions for Use should not be discarded for the duration of product use.

## Indications

- Fabrication of temporary crowns, bridges, inlays, onlays and veneers
- Temporary restorations
- Lining material for prefabricated temporary crowns made of composite (e.g., Protemp™ Crown, manufactured by 3M ESPE) and metal (e.g., Iso-Form Crown, manufactured by 3M ESPE)

## Precautions

MSDS/SDS for the mentioned 3M ESPE products can be obtained at [www.mmnm.com](http://www.mmnm.com) or from your local subsidiary.

## Preparatory Work

- Take an alginate, silicone or polyether impression from the intact root of teeth (e.g., using a product manufactured by 3M ESPE).
- Use a wax block for waxing the preparation.

- To enhance the strength of the temporary restoration, remove interproximal grooves in the impression. If required due to tight spacing conditions, enlarge the relevant sites by cutting.
- Use a wax block for waxing the preparation, relieve undercuts.
- With missing teeth or gaps in the molar area, cut a groove in the impression to produce a stable, bar-shaped connection in the temporary restoration.

- If required, prior to taking the impression close any gaps between front teeth with denture teeth acting as spacers; interlock multiple denture teeth with wax.

## Times

00:00–00:40 min:sec	Place Protemp™ 4 in the impression and reposition in the mouth
00:40–01:40 min:sec	Setting in the mouth
01:40–02:50 min:sec	Best point in time for removal of the impression
Up to 05:00 min:sec	Complete setting
From 05:00 min:sec	Removal of the temporary restoration from the impression, finishing

The processing times are applicable to products which have been stored and processed at a temperature of 23 °C/74 °F and at 50% relative humidity. Higher temperatures shorten these times, while lower temperatures extend them.

## Dosing and Mixing

Protemp 4, hergestelt aus dem 3M ESPE, ist ein Composit zur Herstellung von temporären Zahnersatz direkt am Patienten. Das Zweikomponentensystem auf Basis mehrfach funktioneller Methacrylateer bietet füllungsähnliche mechanische Eigenschaften und steht in den folgenden Farben zur Verfügung: A1, A2, A3, A3.5, B3, Bleach. Mit dem Garant™ Dispenser, hergestellt für 3M ESPE, ermöglicht eine direkte, blasenfreie Applikation aus der Kartusche. Protemp 4 Provisorium lassen sich mit dünnflüssigen Compositen (z. B. aus der Filtek™ Flowable Composite-Produktpalette, hergestellt von 3M ESPE) ergänzen und individualisieren.

\* Nach in allen Ländern erhältlich.

- \* Details zu allen erwähnten Produkten entnehmen Sie bitte der jeweiligen Gebrauchsinformation. Die Gebrauchsinformation eines Produktes ist für die Dauer der Verwendung aufzubewahren.
- Anwendungsgebiete**
  - Herstellung von temporären Kronen, Brücken, Inlays, Onlays und Veneers
  - Herstellung von temporären Restaurationen
  - Unterfüllungsmaterial für vorgefertigte, provisorische Kronen aus Composite (z. B. Protemp™ Crown, hergestellt von 3M ESPE) und Metall (z. B. Iso-Form Crown, hergestellt von 3M ESPE)
- Vorbereitung**
  - Von der noch vollständigen Zahnreihe einen Alginate-, Silikon- oder Polyetherabdruck nehmen (z. B. mit einem Produkt hergestellt von 3M ESPE).
  - Anstelle eines Abdrucks kann zur Formgebung eine laborfertige Tief- oder Schichtabnahme oder ein Strickleistenmodell mit bis maximal 135 °C/275 °F autokaviert werden, hierfür die Kolbenstange herausheben.
  - Zur Desinfektion können Lösungen auf Glutaraldehyd-Basis verwendet werden.
- Lagerung und Haltbarkeit**
  - Das Produkt bei 15–25 °C/59–77 °F lagern. Nicht im Kühlschrank lagern. Nach Ablauf des Verfalldatums nicht verwenden.
- Kundeninformation**
  - Niemand ist berechtigt, Informationen bekannt zu geben, die von den Angaben in diesen Anweisungen abweichen.

## Zeiten

00:00–00:40 min:sec	Einbringen von Protemp™ 4 in den Abdruck und Repositionierung
00:40–01:40 min:sec	Abdämmung im Mund
01:40–02:50 min:sec	Besten Entnahmepunkt des Abdrucks
Bis 05:00 min:sec	Beständiges Aushärten
Ab 05:00 min:sec	Entnahme des Provisoriums aus dem Abdruck, Bearbeitung

Die Verarbeitungszeiten gelten für Produkte, die bei einer Temperatur von 23 °C/74 °F und 50% nL Luftfeuchte gelagert und verarbeitet wurden. Höhere Temperaturen verkürzen und niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten.

## Individualization/Shape Correction

Using a Filtek Flowable Composite and Protemp 4 for custom-shaping and shape correction there usually is no need for a bonding agent. If you intend to use other products, please refer to the pertinent manufacturer's instructions for use.

## Compatible Products

Die Verarbeitungszeiten gelten für Produkte, die bei einer Temperatur von 23 °C/74 °F und 50% nL Luftfeuchte gelagert und verarbeitet wurden. Höhere Temperaturen verkürzen und niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten.

## Desierung und Mischen

Die Pasten werden im Garant Dispenser dosiert und statisch gemischt. Nur die beiliegenden Garant Mischanfkanülen bilden, hergestellt für 3M ESPE, verwenden!

## Application of a Filtek Flowable Composite to New Temporary Restorations

In newly manufactured temporary restorations, the Filtek Flowable Composite can be applied to the finished surface of the unprocessed, but clean, inhibition layer. Bonding is excellent in either case.

- Remove any contamination – e.g., from saliva or polishing dust – with alcohol (e.g., ethanol) once the material is completely cured.
- For reasons of hygiene, dose the Filtek Flowable Composite from the Dispenser onto a mixing pad.

- Apply the composite to the temporary restoration in layers of maximally 1 mm using a suitable instrument.
  - Cure each layer separately with light for 20 sec each.
  - Trim the composite with carbide burs and polish, e.g., with Sof-Lex™ polishing disks, manufactured by 3M ESPE.
- Application of a Filtek Flowable Composite to Temporary Restorations That Were in Use**
- Thoroughly roughen the surface of the temporary restoration with rotary instruments.
  - Remove any contamination – e.g., from saliva or polishing dust – with alcohol (e.g., ethanol) once the material is completely cured.
  - For reasons of hygiene, dose the Filtek Flowable Composite from the Dispenser onto a mixing pad.
  - Apply the composite to the temporary restoration in layers of maximally 1 mm using a suitable instrument.
  - Cure each layer separately with light for 20 sec each.
  - Trim the composite with carbide burs and polish, e.g., with Sof-Lex™ polishing disks, manufactured by 3M ESPE.

## Lining of Prefabricated, Temporary Crowns Made of Composite and Metal Core build-ups which are fabricated using composites, comonomers, or resin-modified glassionomer cements must be sealed off before the application of Protemp 4, e.g., using Vaseline.

- Shape and cure prefabricated, temporary composite crowns (e.g., Protemp™ Crown, manufactured by 3M ESPE) completely.
- Place comply with the corresponding instructions for Use!
- Remove any contamination – e.g., from saliva or polishing dust – with alcohol (e.g., ethanol), then dry with an air stream.
- Apply Protemp 4 to the prefabricated, temporary crown, see "Application" below for details on the prepared tooth.

- The material attains a hard-elastic consistency within 1 min 40 sec after the onset of mixing and must be removed, along with the prefabricated crown, from the mouth within 2 min 50 sec after the onset of mixing.
- Check the setting of the material in the mouth.
- Keep the filled mixing tip on the cartridge to serve as a closure until the next use.
- Remove the smear layer and finish the residues, see "Finishing".

## Cementation

- If the restoration has been sealed off (e.g., using Vaseline), remove the rest of the sealant thoroughly before the temporary cementation.
- Insert the temporary restoration with a commercial temporary cement, e.g., ReHyx™ Temp E or ReHyx™ Temp NE, both products manufactured by 3M ESPE.

– Except containing comonomers, you may impair the setting of composite luting cements to be used in a later step in the final luting step. If a composite cement is to be used for the final luting step, seal the temporary restoration with a eugenol-free cement.

### After Cementation

- Thoroughly examine and explore the sulcus and surrounding dentition. Remove any residuals of the temporary material or cement from the mouth.
- Insert the temporary restoration with a commercial temporary cement, e.g., ReHyx™ Temp E or ReHyx™ Temp NE, both products manufactured by 3M ESPE.

– Except containing comonomers, you may impair the setting of composite luting cements to be used in a later step in the final luting step. If a composite cement is to be used for the final luting step, seal the temporary restoration with a eugenol-free cement.

### Repair

- Provide for mechanical retention by roughening the break surfaces and adjacent areas.
- Clean with alcohol and dry with air.
- Can then be used using Protemp 4 or a Filtek Flowable Composite.
- Cure Protemp 4 or the Filtek Flowable Composite as described in the relevant instructions for use.
- Once the material is fully set, finish as usual.

### Cleaning of the Garant Dispenser

- Remove the Garant™ cartridge.
- Remove paste from the nozzle by setting using an alcohol-soaked cloth.
- The Dispenser handle and plunger can be autoclaved up to a temperature of 135 °C/275 °F, remove the plunger beforehand.
- Glutaraldehyde-based solutions can be used for disinfection.

### Storage and Stability

Store at room temperature at 15–25 °C/59–77 °F. Do not store in the refrigerator.

Do not use after the expiration date.

### Customer Information

No person is authorized to provide any information which deviates from the information provided in this instruction sheet.

### Warranty

3M ESPE warrants this product to be free from defects in material and manufacture. 3M ESPE MAKES NO OTHER WARRANTIES INCLUDING ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. User is responsible for determining the suitability of the product for user's application. This product is not intended for use as a permanent restorative remedy and 3M ESPE's sole obligation shall be repair or replacement of the 3M ESPE product.

### Limitation of Liability

Except where prohibited by law, 3M ESPE will not be liable for any loss or damage arising from this product, whether direct, special, incidental or consequential, regardless of the theory asserted, including warranty, contract, negligence or strict liability.

## DEUTSCH

## Produktbeschreibung

Protemp 4, hergestelt aus dem 3M ESPE, ist ein Composit zur Herstellung von temporären Zahnersatz direkt am Patienten. Das Zweikomponentensystem auf Basis mehrfach funktioneller Methacrylateer bietet füllungsähnliche mechanische Eigenschaften und steht in den folgenden Farben zur Verfügung: A1, A2, A3, A3.5, B3, Bleach. Mit dem Garant™ Dispenser, hergestellt für 3M ESPE, ermöglicht eine direkte, blasenfreie Applikation aus der Kartusche. Protemp 4 Provisorium lassen sich mit dünnflüssigen Compositen (z. B. aus der Filtek™ Flowable Composite-Produktpalette, hergestellt von 3M ESPE) ergänzen und individualisieren.

\* Nach in allen Ländern erhältlich.

- \* Details zu allen erwähnten Produkten entnehmen Sie bitte der jeweiligen Gebrauchsinformation. Die Gebrauchsinformation eines Produktes ist für die Dauer der Verwendung aufzubewahren.
- Anwendungsgebiete**
  - Herstellung von temporären Kronen, Brücken, Inlays, Onlays und Veneers
  - Herstellung von temporären Restaurationen
  - Unterfüllungsmaterial für vorgefertigte, provisorische Kronen aus Composite (z. B. Protemp™ Crown, hergestellt von 3M ESPE) und Metall (z. B. Iso-Form Crown, hergestellt von 3M ESPE)
- Vorbereitung**
  - Von der noch vollständigen Zahnreihe einen Alginate-, Silikon- oder Polyetherabdruck nehmen (z. B. mit einem Produkt hergestellt von 3M ESPE).
  - Anstelle eines Abdrucks kann zur Formgebung eine laborfertige Tief- oder Schichtabnahme oder ein Strickleistenmodell mit bis maximal 135 °C/275 °F autokaviert werden, hierfür die Kolbenstange herausheben.
  - Zur Desinfektion können Lösungen auf Glutaraldehyd-Basis verwendet werden.
- Lagerung und Haltbarkeit**
  - Das Produkt bei 15–25 °C/59–77 °F lagern. Nicht im Kühlschrank lagern. Nach Ablauf des Verfalldatums nicht verwenden.
- Kundeninformation**
  - Niemand ist berechtigt, Informationen bekannt zu geben, die von den Angaben in diesen Anweisungen abweichen.

## Zeiten

00:00–00:40 min:sec	Einbringen von Protemp™ 4 in den Abdruck und Repositionierung
00:40–01:40 min:sec	Abdämmung im Mund
01:40–02:50 min:sec	Besten Entnahmepunkt des Abdrucks
Bis 05:00 min:sec	Beständiges Aushärten
Ab 05:00 min:sec	Entnahme des Provisoriums aus dem Abdruck, Bearbeitung

Die Verarbeitungszeiten gelten für Produkte, die bei einer Temperatur von 23 °C/74 °F und 50% nL Luftfeuchte gelagert und verarbeitet wurden. Höhere Temperaturen verkürzen und niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten.

## Vorsichtsmaßnahmen

Sicherheitsdatenblätter der erwähnten 3M ESPE Produkte sind unter [www.mmnm.com](http://www.mmnm.com) oder bei Ihrer lokalen Niederlassung erhältlich.

## Indications

- Fabrication of temporary crowns, bridges, inlays, onlays and veneers
- Temporary restorations
- Lining material for prefabricated temporary crowns made of composite (e.g., Protemp™ Crown, manufactured by 3M ESPE) and metal (e.g., Iso-Form Crown, manufactured by 3M ESPE)

- To enhance the strength of the temporary restoration, remove interproximal grooves in the impression. If required due to tight spacing conditions, enlarge the relevant sites by cutting.
- Use a wax block for waxing the preparation, relieve undercuts.
- With missing teeth or gaps in the molar area, cut a groove in the impression to produce a stable, bar-shaped connection in the temporary restoration.

- If required, prior to taking the impression close any gaps between front teeth with denture teeth acting as spacers; interlock multiple denture teeth with wax.

## Times

00:00–00:40 min:sec	Place Protemp™ 4 in the impression and reposition in the mouth
00:40–01:40 min:sec	Setting in the mouth
01:40–02:50 min:sec	Best point in time for removal of the impression
Up to 05:00 min:sec	Complete setting
From 05:00 min:sec	Removal of the temporary restoration from the impression, finishing

The processing times are applicable to products which have been stored and processed at a temperature of 23 °C/74 °F and at 50% relative humidity. Higher temperatures shorten these times, while lower temperatures extend them.

## Dosing and Mixing

Protemp 4, hergestelt aus dem 3M ESPE, ist ein Composit zur Herstellung von temporären Zahnersatz direkt am Patienten. Das Zweikomponentensystem auf Basis mehrfach funktioneller Methacrylateer bietet füllungsähnliche mechanische Eigenschaften und steht in den folgenden Farben zur Verfügung: A1, A2, A3, A3.5, B3, Bleach. Mit dem Garant™ Dispenser, hergestellt für 3M ESPE, ermöglicht eine direkte, blasenfreie Applikation aus der Kartusche. Protemp 4 Provisorium lassen sich mit dünnflüssigen Compositen (z. B. aus der Filtek™ Flowable Composite-Produktpalette, hergestellt von 3M ESPE) ergänzen und individualisieren.

\* Nach in allen Ländern erhältlich.

\* Details zu allen erwähnten Produkten entnehmen Sie bitte der jeweiligen Gebrauchsinformation. Die Gebrauchsinformation eines Produktes ist für die Dauer der Verwendung aufzubewahren.

## Bei der ersten Dosierung

Das verschleussschuss entfernen und wegwerfen. Den Kartuschenverschluss keinesfalls zum Wiederschliessen verwenden, um den Kontakt mit dem Luftstrom zu vermeiden.

- Kontrollieren, ob beide Kartuscheöffnungen frei von Verstopfungen sind, einen ggf. vorhandenen Pfropfen mit einem Instrument entfernen.
- Vor dem erstmaligen Aufsetzen einer Mischanküle sowie Paste auf den Mischkanülen reinigen die Mischanküle mit einem geeigneten Reinigungsmittel. Die ausgeschraubte Paste anschließend verworfen.

**Ankplation**
Das Material benötigt bei aufgesetzter Mischanküle eine gewisse Zeit zum Ausfließen. Der Materialfluss wird unterbrochen, sobald der Druck auf den Griff nachlässt. Bereits in der Mischanküle abgedrucktes Material nicht mit Gewalt auspressen, das sonst Kartusche und Mischanküle beschädigt werden können!
Stumpflaufbahnen, die mit Compositen, Comonomern oder kunststoffmodifizierten Glasionomerzementen hergestellt wurden, müssen vor der Applikation von Protemp 4, e.g., using Vaseline.

- Zurücht eine neue Mischanküle montieren.
- Vor jeder Applikation eine kleine Menge Paste (ersengroß) aus der Mischanküle in den Abdruck ausdrücken und verworfen.
- Den trockenen Abdruck bzw. die Tiefzeichenschiene an den erforderlichen Stellen vom Boden her aufküllchen.
- Den Abdruck bzw. die Tiefzeichenschiene in den Mund positionieren.

- Das Material erreicht 1 min 40 sec nach Mischbeginn eine hart-elastische Konsistenz und muss bis zu 2 min 50 sec nach Mischbeginn mit dem Abdruck bzw. der Tiefzeichenschiene aus dem Mund entnommen werden.
- Das Abbindvorgang anhand des Überschusses im Mund kontrollieren.
- Die gefüllte Mischanküle bis zum nächsten Gebrauch als Verschluss auf der Kartusche belassen.

### Ausarbeitung

Die Zahnoberflächenrestorations Schmierhschicht nach vollständiger Ebnung (frühestens 5 Minuten nach Mischbeginn) mit Alkohol (z. B. Ethanol) vollständig entfernen. Falls gewünscht polieren, z.B. mit Sof-Lex™ Polierscheiben, hergestellt von 3M ESPE.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

- Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!
- Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

### Verwahren und Anwenden

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten und polieren.

Schleifpapier nicht einatmen. Mundschutz, Schutzbrille und eine Absaugung verwenden!

Die Schicht anreichern mit einem Komposit oder einem Komposit mit einem Individualisierung bzw. Formkorrektur ist der Einsatz eines Bondings grundsätzlich nicht notwendig. Bei anderen Produkten bitte die jeweilige Gebrauchsinformation beachten.

– Falls notwendig, das Provisorium mit feinen Hartmetallfräsen ausarbeiten

