

Sicherheitshinweise und Allgemeine Hinweise für BEGO-Einbettmassen

de

Sicherheitshinweise

- Einbettmassen enthalten Quarz. **Staub nicht einatmen!**
Gefahr von Lungenschäden (Silikose, Lungenkrebs).
Empfehlungen: Atemschutzmaske vom Typ FFP 2 – EN 149:2001 verwenden.
Beutel an der Perforation öffnen oder mit der Schere aufschneiden und Staubbildung beim Einfüllen in den Anmischbecher vermeiden. Leeren Beutel vor dem Zusammenknüllen mit Wasser ausspülen.
 - Staub am Arbeitsplatz nur **feucht** entfernen.
 - Um Staub beim Ausbetten zu vermeiden, die nach dem Guss völlig ausgekühlte Muffel in Wasser legen, bis sie durchfeuchtet ist.
 - Beim Abstrahlen Absaugung mit Feinstaubfilter verwenden.
- Eingetrocknete Anmischflüssigkeit nur **feucht** entfernen (Feinstaub).
Flasche nach Gebrauch fest verschließen.
- Beim Vorwärmen von Gussmuffeln entstehende Verbrennungsgase gefährden die Gesundheit. Gase müssen über geeigneten Rauchabzug abgeleitet werden.
- Nur bei Shock-Heat-Einbettmassen: **Verletzungsgefahr beim schnellen Aufheizen!**
Alle Muffeln innerhalb von 10 Sekunden in den Ofen legen – danach die Ofentür 15 Minuten lang geschlossen halten!



Gesundheitsschädlich

Enthält: Quarz (SiO₂), Cristobalit
R 48/20 Gesundheitsschädlich: Gefahr ernster Gesundheitsschäden bei längerer Exposition durch Einatmen.
S 7/9 Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren.
S 22 Staub nicht einatmen.
S 51 Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Allgemeine Hinweise

- Die ideale Verarbeitungstemperatur für BEGO-Einbettmassen beträgt **20 °C** (Ausnahme Bellasun: 30 °C). Um sie bei höherer Umgebungstemperatur konstant zu halten, eventuell einen Temperierschrank verwenden.
Bei hoher Umgebungstemperatur auch Anmischbecher und Anmischflüssigkeit in den Temperierschrank stellen.
- Mindesthaltbarkeitsdaten von Einbettmasse und Anmischflüssigkeit beachten!
Nach Ablauf des Datums nicht ungeprüft verwenden. Phosphatgebundene Einbettmassen nicht mit Gips oder gipshaltigen Einbettmassen in Berührung bringen.
- Auskristallisierte Anmischflüssigkeit nicht mehr verwenden. – Je höher die Konzentration der Anmischflüssigkeit, desto höher die Expansion! –
Ein praktischer Tipp: Vorratsflaschen anlegen!
BegoSol®-Flasche (1000 ml) bis zur gewünschten %-Marke mit BegoSol® füllen und mit destilliertem Wasser bis 100 % auffüllen. Diese Vorratsflasche mit %-Angabe beschriften. Gilt entsprechend für BegoSol HE/K.
Vorteil: Die Anmischflüssigkeit liegt in der gewünschten Konzentration vor und kann in einem Arbeitsgang abgemessen werden.
- Angaben zur Konzentration der Anmischflüssigkeit beruhen auf eigenen Erfahrungen und Versuchen und gelten als Richtwerte.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden.

Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. Arbeitsergebnisse können durch Parameter wie Temperatur, Mischintensität, Einbettssystem und andere mehr beeinflusst werden.

Safety instructions and general instructions for BEGO investment materials

en

Safety instructions

- Investment materials contain quartz. **Do not inhale dust!** Risk of damage to lungs (silicosis, lung cancer).
Recommendation: Use gas mask type FFP 2 – EN 149:2001. Open bag along the perforation or cut open with scissors and avoid generation of dust when filling into mixing bowl. Rinse out empty bag with water before crumpling up.
 - Remove dust at workplace only when **moist**.
 - To avoid dust during deflasking, place the mould in water after it has completely cooled down after casting until it is thoroughly moistened.
 - Use suction extraction system with fine dust filter when blasting.
- Remove dried-up mixing liquid only when **moist** (fine dust). Seal bottle securely after use.
- Combustion gases resulting from the preheating of casting moulds must be discharged via a suitable smoke outlet.
- Only with shock heat investment materials: **Risk of injury during shock heating!** Place all moulds in the furnace within 10 seconds – then keep the furnace door closed for 15 minutes!



Harmful

Contains: Quartz (SiO₂), Cristobalite
R 48/20 Harmful: danger of serious damage to health by prolonged exposure through inhalation.
S 7/9 Keep container tightly closed and in a well-ventilated place.
S 22 Do not breathe dust.
S 51 Use only in well-ventilated areas.

General instructions

- The ideal processing temperature for BEGO investment materials is **20 °C** (except Bellasun: 30 °C). To keep it constant at a higher ambient temperature, use a temperature control cabinet if necessary. At a high ambient temperature also place the mixing bowl and mixing bowl in the temperature control cabinet.
- Observe shelf life dates of investment material and mixing liquid! Do not use without checking after the specified date. Do not bring phosphate-bonded investment materials into contact with plaster or investment material containing plaster.
- Do not use crystallized mixing liquid any longer. The higher the concentration of mixing liquid, the greater the expansion. **A practical tip: Keep spare bottles!** Fill BegoSol® bottle up to desired % mark with BegoSol® and top up to 100 % with distilled water. Label this spare bottle with % data.
Applies accordingly to BegoSol HE/K.
Advantage: The mixing liquid is available with the desired concentration and can be measured in one operation.
- Data on the concentration of the mixing liquid are based on our own experience and tests and are regarded as reference values.

Application-related recommendations made by us, whether given verbally, in writing or by way of practical instructions, are based on our own experience and tests and may therefore be regarded only as general guidelines.

Our products are subject to continuous development. We therefore reserve the right to change the design and composition of our products. Work results may be influenced by such parameters as temperature, mixing intensity, investment system, etc.

